

Durethan® BKV60PH2.0EF

PA6-GF60

60% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.35 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.55 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	21000 / 12900	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	240 / 155	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.7 / 4.3	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	20000 / 13500	MPa	ISO 178
弯曲强度	390 / 255	MPa	ISO 178
拉伸模量 (200°C)	6430	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	95 / 95	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	100 / 85	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	17 / 17	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	15 / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	20 / 20	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.14 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.68 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	3.6 / *	%	Sim. to ISO 62

性能

Durethan® BKV60PH2.0EF

性能	典型资料	单位	测试方法
吸湿率	1.3 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1700 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
Mold temperature	80-120	°C	